

- 1. L'unità di filtrazione mobile definitiva!**
- 2. Rimuove Solidi + Acqua + Morchie**
- 3. Pulisce l'olio controllando la contaminazione (con i-OC opzionale)**



CONNETTE – CONTROLLA – PULISCE

Caratteristiche:

- Unità di filtrazione mobile compatta.
- Una manutenzione perfetta in combinazione con il sistema di monitoraggio i-OC.
- Bassi costi di gestione, facile installazione e maneggevolezza.
- Disponibile anche con 4 alloggi, eventualmente in versione SS o SU, per grandi portate.
- Eseguce la filtrazione dell'olio 3 in 1= rimuove tutte le particelle che sono molto difficili da rimuovere con i filtri di linea e pulisce l'olio rimuovendo le particelle solide, assorbendo l'acqua ed eliminando morchie e residui dell'ossidazione.

Protezione ambientale:

- I filtri Triple R puliscono efficacemente l'olio (fino a NAS 6 o ISO 15/12) e ne stabilizzano le condizioni.
- Da questo ne consegue un aumento della vita dell'olio ed una riduzione del consumo di olio e degli eventuali costi di smaltimento.

Benefici:

- Migliora la produttività e l'affidabilità del macchinario.
- Previene guasti alle attrezzature oleodinamiche.
- Aumenta la vita di tutti i componenti oleodinamici, pompe, servo valvole ed altre attrezzature.
- Riduzione significativa dei costi riguardanti il consumo di olio ed il risultante costo di smaltimento.
- Estensione della vita dei filtri di linea, abbassando la loro mole di lavoro (50% - 80% di risparmio).
- Riduzione significativa dei costi di manutenzione.

Applicazioni tipiche:

- **Perfetto per filtrare l'olio durante gli interventi di servizio e le attività di manutenzione.**
- Per filtrare tutti i sistemi oleodinamici che montano pompe, valvole proporzionali e servo valvole (che sono molto sensibili allo sporco).
- Disponibile anche per motori Diesel, oli ad alta viscosità e acqua e glicole.

Specifiche tecniche

Modello	SE200E-MH*	SE400E-MH
Articolo nr. 230V	SE200 MH-10S	SE400 MH-10S
Portata	5,0 l/m	9,0 l/m
Motore	230Vx1 or 400Vx3, 50/60Hz	
Potenza	0,12 kW	0,37 kW
In/Out	1/2" IN x 10L OUT	3/4" IN x 1/2" OUT
Tipo di elemento	Taglia 100 size, tipi M - E - X - D - WE - WG	
Numero di elementi	2	4
Pressione massima	Valvola di massima impostata 6,0 bar	
Peso (kg)	~40,0 kg	~55,0 kg
Dimensioni (mm)	1200 x 610 x 585	1200 x 610 x 585

* Specifiche del modello, esempio SE200E-MH: 200 = 2X AL 100 (alloggiamento), M = Mobile (movibile), H = Hydraulic oil (Olio idraulico)

Su richiesta:

- Per oli lubrificanti (L = Lube).
- Per motori diesel (D = Diesel).
- Per acqua glicole (W = Water glycol).
- Con motore da 24V.
- Con motore da 100V x 1 o 200V x 3, 60 HZ.
- Versione ATEX.

Si prega di consultare il vostro distributore Triple R per dettagli tecnici e prezzi.

Collegare l'unità offline ad un serbatoio.

Tutti i sistemi filtranti SE sono certificati CE.

Si prega di consultare il manuale di istruzioni prima di connettere l'unità di filtrazione al macchinario.

