

1. **Risparmio ed estensione della vita dell'olio motore a 3.000 ore.**
2. **Consumi del carburante ridotti**
3. **Eliminazione di morchie e varnish**



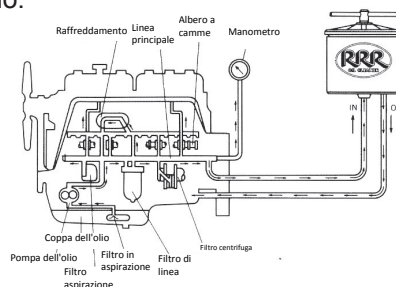
## Stabilizza le condizioni dell'olio per aumentarne la durata!

### Caratteristiche:

- Un filtro compatto e leggero progettato appositamente per pulire l'olio motore dei motori diesel e generatori.
- Rimuove tutte le particelle non rimovibili con i filtri convenzionali ed esegue una pulizia totale dell'olio eliminando le particelle solide (carbonio, particelle metalliche), assorbendo l'acqua, eliminando le morchie ed evitando l'eccessiva ossidazione dell'olio.
- Specialmente utile per il bio-diesel! Spesso il bio-diesel si meschia con l'olio motore creando una sostanza resinosa che danneggia il motore, causandogli dei guasti e riducendo considerabilmente la vita dell'olio. Triple R pulisce l'olio, stabilizza la sua condizione e conseguentemente evita ed elimina la formazione di morchie e sostanze resinose.
- Bassi costi di gestione, facile installazione e manutenzione.
- Applicabile anche per sistemi di lubrificazione, ingranaggi e macchinari con una pressione di esercizio inferiore ai 6 bar. Per esempio: trasmissioni, estrusori, mulini a vento, ecc.

### Setup:

Il filtro in bypass TR si connette direttamente alla linea principale, riportando olio pulito nella coppa dell'olio.



Ci sono 3 elementi filtranti disponibili:

- Serie E: ordinario per olio motore.
- Serie X: ha il 50% in più di capacità di contenimento dello sporco.
- Serie D: ha una grande capacità di contenimento dello sporco e dell'acqua.



E100



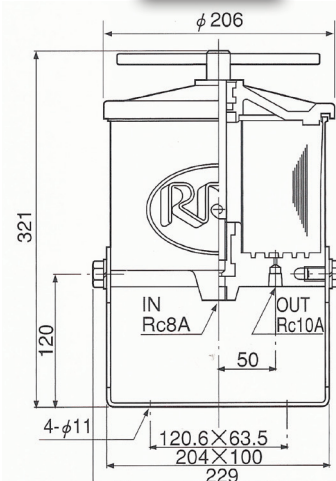
X100



D100

## Specifiche tecniche:

Modello	AL100	AL200	AL300	AL400
Articolo nr.	TR-10450	TR-121048	TR-121049	TR-121051
Pressione massima	6 bar			
Volume di olio motore	< 45 lit.	< 100 lit.	< 150 lit.	< 200 lit.
Portata massima	< 0,5 l/m	< 1,0 l/m	< 1,5 l/m	< 2,0 l/m
In/Out	1/4" x 3/8" BSPT			
Tipo di elemento	E100, X100, D100			
Peso (kg)	5,5 kg	12 kg	18 kg	25 kg



## Tabella degli elementi filtranti ove utilizzati nei motori Diesel e generatori.

Tipo di elemento filtrante	AL100			Filtro principale	Vita dell'olio
	E100	X100	D100		Massimo
Bus di linea, corta distanza	6.000 ~ 8.000 km	9.000 ~ 12.000 km	12.000 ~ 16.000 km	40.000 km	150.000 km
Tour bus, lunga distanza	10.000 ~ 12.000 km	15.000 ~ 18.000 km	20.000 ~ 25.000 km	50.000 km	200.000 km
Camion corta/media distanza	6.000 ~ 8.000 km	9.000 ~ 12.000 km	12.000 ~ 16.000 km	40.000 km	150.000 km
Camion da lunga distanza	10.000 ~ 12.000 km	15.000 ~ 18.000 km	20.000 ~ 25.000 km	50.000 km	150.000 km
Mezzi d'opera	6.000 ~ 8.000 km	9.000 ~ 12.000 km	12.000 ~ 16.000 km	40.000 km	150.000 km
Muletti, carriponte ecc.	250 ore	350 ore	500 ore	500 ore	2.000 ore
Macchinari da costruzione	250 ore	350 ore	500 ore	500 ore	2.000 ore
Generatori	250 ore	350 ore	500 ore	500 ore	2.000 - 3.000 ore

## Analizzando le condizioni del motore.

Controllare la parte superiore dell'elemento filtrante è un modo per verificare le condizioni del motore o del sistema. Visto che tutte le grosse particelle rimangono in cima, è facile accertare il tipo di contaminazione presente nell'olio.

1. Condizioni normali: deposito di particelle di carbonio fini
2. Eccesso di particelle metalliche riflettenti: il motore stressato da un'usura anormale causata da sovraccarichi. Controllare se al motore è stata fatta la corretta manutenzione ed agire di conseguenza.
3. Eccesso di morchie e di depositi di carbonio: i prodotti dell'ossidazione sono causati dall'eccessivo calore o dati dal (bio-)diesel mischiato con l'olio motore.
4. Le crepe negli strati dell'elemento sono segni dell'elevata concentrazione di acqua. Bisogna trovare la causa e provvedere a sistemarla.

