

Tube-Mac® Piping Technologies

Tube-Mac® Piping Technologies Ltd. è stata fondata nel 1977 come azienda di riparazione e installazione di sistemi di tubazioni. Da allora è diventata un'azienda all'avanguardia a livello globale con uffici Tube-Mac® in Canada, Stati Uniti, Spagna e Austria, nonché distributori e agenti in tutto il Nord America, Europa, Scandinavia, Asia e Medio Oriente.

Tecnologia avanzata delle tubazioni non saldate

Dalle nostre sedi in tutto il mondo, siamo in grado di fornire servizi tecnici sul campo per formare gli appaltatori locali o il personale del cantiere sull'uso corretto delle nostre attrezzature per la fabbricazione di tubazioni e sulla corretta installazione dei nostri sistemi di tubazioni non saldate.

Tube-Mac® utilizza sistemi di collegamento con flangia svasata a 37° non saldata, flangia ad anello di ritenzione e flangia svasata a 10° tecnologicamente avanzati come alternativa più economica ai sistemi di tubazioni saldate. Nel mondo di oggi, sta diventando sempre più difficile trovare saldatori qualificati ad alta pressione, soprattutto nelle parti remote del mondo. La pulizia e le questioni ambientali stanno diventando di primaria importanza nell'industria. Non esiste assolutamente alcun motivo valido per cui i sistemi di tubazioni debbano essere installati nello stesso modo in cui lo erano 50 anni fa, con elevati costi di manodopera e pratiche di pulizia inadeguate.



SEDE GLOBALE

Tube-Mac® Piping Technologies Ltd.
853 Arvin Avenue
Stoney Creek, Ontario
Canada L8E 5N8

T. +1.905.643.8823

info@tube-mac.com

USA

Zelienople, Pennsylvania

SPAIN

Madrid

AUSTRIA

Linz

tube-mac.com

Fornitore Globale di Tecnologie per tubazioni Non Saldate

Stampato in Italia 07/2024

Tube-Mac® Connessioni flangiate non saldate



Fornitore Globale di Tecnologie per tubazioni Non Saldate

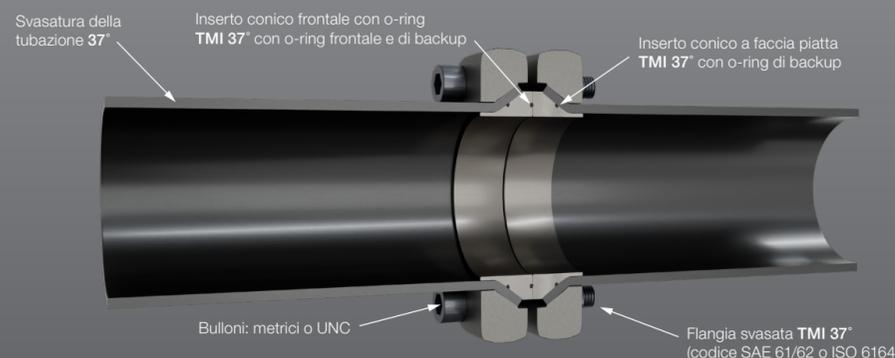


Tube-Mac®

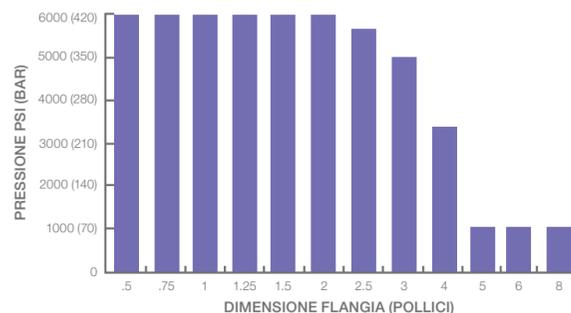
Connessioni flangiate non saldate

FLANGIA SVASATA TMI 37°

Il collegamento con flangia svasata si basa sulla svasatura dell'estremità della tubazione a 37°, sull'utilizzo di flange svasate e due inserti conici. L'inserto conico frontale o-ring si accoppia con l'inserto conico frontale piatto, che garantisce la tenuta primaria. Entrambi gli inserti conici sono dotati di o-ring di backup posizionati nella zona della svasatura a 37°. La tenuta viene realizzata dai bulloni che serrano le flange contro le estremità svasate della tubazione unendo insieme gli inserti conici. La connessione con flangia svasata a 37° è disponibile da 1/2" – 8", pressioni fino a 6000 PSI (420 bar) ed è conforme agli standard SAE, ISO e altri modelli di flangia.



- Intervallo di dimensioni da 1/2" a 10"
- Tubazioni metriche da 16mm a 220mm
- Pressioni fino a 6000 PSI (420 Bar)
- Fattore di sicurezza - min. 4:1
- Disponibili misure metriche e misure imperiali



CONNESSIONE SVASATA TMI 37°
Elevato Intervallo di pressione (acciaio al carbonio/acciaio inossidabile)

Il nostro metodo

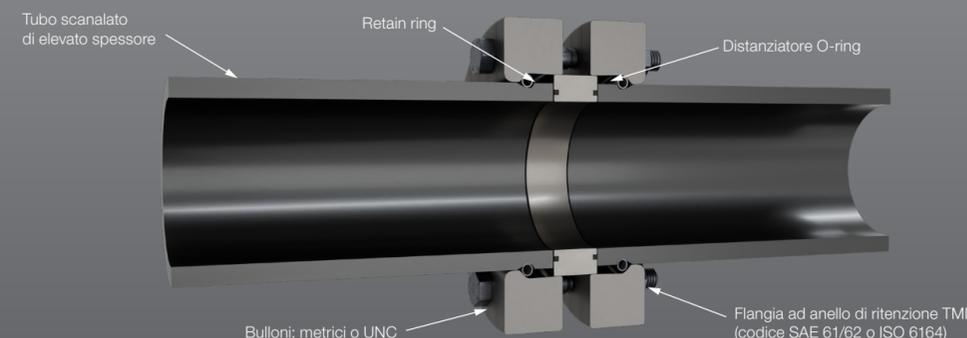
Gli stili di connessione non saldati che offriamo sono conformi alle flange SAE/ISO unitamente alle tipologie di flange Tube-Mac®.

Esistono tre metodi per fissare le flange alla tubazione:

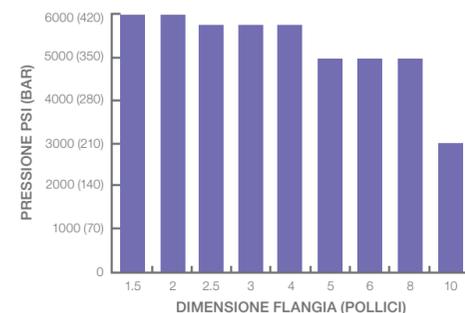
- Svasare la tubazione a 37°
- Scanalare la tubazione per accogliere un anello di ritenzione
- Svasare la tubazione a 10°

FLANGIA ANELLO DI TENUTA TMI RR

Il collegamento della flangia tipo retain ring si basa sulla scanalatura della tubazione e sull'utilizzo di flange del tipo ad anello di ritenzione, un distanziale o-ring e anelli di ritenzione chiamati "retain ring". Questa connessione utilizza una tubazione con elevato spessore e presenta un'estremità lavorata, insieme a una scanalatura anulare sul diametro esterno. Dopo la lavorazione, la flangia viene fatta scivolare sulla tubazione e l'anello di ritenzione viene inserito nella scanalatura anulare sul diametro esterno del tubo. Il distanziale o-ring è posizionato tra le estremità delle tubazioni e centrato all'interno delle flange. L'avvitamento della connessione attira le flange contro gli anelli di ritenzione e il distanziale o-ring che sigilla entrambe le estremità del tubo. La connessione flangiata di tipo con anello di ritenzione è disponibile per misure da 1 1/2" – 10" e pressioni fino a 6000 PSI (420 bar) ed è conforme agli standard SAE, ISO e altri modelli di flangia.



- Intervallo di dimensioni da 1/2" a 10" SCH160/XXS
- Tubazioni metriche da 56mm a 250mm grosso spessore
- Pressioni fino a 6000 PSI (420 Bar)
- Fattore di sicurezza - min. 4:1
- Disponibili misure metriche e misure imperiali



COLLEGAMENTO ANELLO DI TENUTA TMI RR
Massimo Intervallo di pressione (acciaio al carbonio/acciaio inossidabile)

La scelta del metodo da utilizzare si basa sui requisiti di pressione e flusso. Le flange di tutti e tre i metodi possono essere ruotate prima dell'imbullonamento, eliminando così la necessità di preoccuparsi dell'allineamento dei fori delle flange stesse.

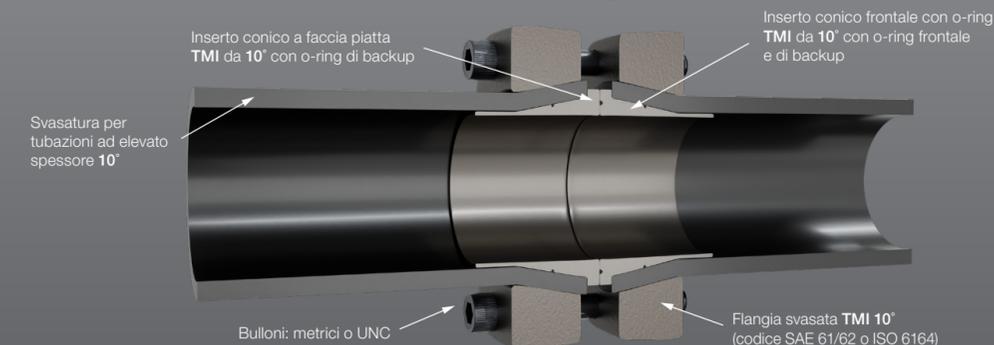
Viene eliminata la saldatura o la filettatura delle flange alla tubazione.

FLANGIA SVASATA TMI 10° PER APPLICAZIONI GRAVOSE

Esistono molti sistemi idraulici sottoposti a elevate sollecitazioni come presse per forgiatura e presse per estrusione.

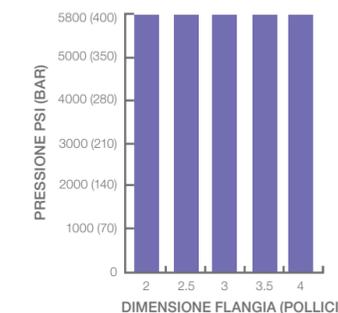
Per i produttori di componenti il tempo è essenziale per mantenere la redditività, quindi è necessaria una soluzione resistente, affidabile e senza perdite per tubazioni di grande diametro ed elevati spessori. Tube-Mac® ha la soluzione: una connessione con flangia svasata da 10° non saldata con flange ISO 6164 o flange personalizzate per adattarsi al tipo di giunzione bullonata presente sulla macchina.

Come la connessione con flangia svasata da 37°, le flange svasate da 10° sono libere di ruotare attorno al tubo, consentendo un facile allineamento dei bulloni prima del serraggio.



- Intervallo di dimensioni da 2" a 4" SCH160/XXS
- Tubazioni metriche da 60mm a 115mm grosso spessore
- Pressioni fino a 5800 PSI (400 Bar)
- Fattore di sicurezza - min. 4:1
- Altre misure disponibili

CONNESSIONE SVASATA TMI 10°
Massimo Intervallo di pressione (acciaio al carbonio/acciaio inossidabile)



VANTAGGI TUBE-MAC®

- Personale qualificato al servizio del cliente
- Sistemi CAD all'avanguardia
- Stabilimento produttivo ISO 9001:2015
- Tubazioni e componenti di alta qualità
- Lavorazione CNC
- Produzione personalizzata
- Rete di distribuzione globale
- Servizi on-site

VANTAGGI DEL SISTEMA

- Risparmio complessivo sui costi di installazione
- Sistema collaudato senza perdite
- Caratteristiche di flusso migliorate
- Facilità di installazione
- Nessuna saldatura
- Nessuna sorveglianza antincendio
- Nessuna pulizia con sostanze aggressive
- Nessuna radiografia

VANTAGGI DEL SISTEMA SVASATO 10°

- L'area svasata più lunga aumenta la stabilità
- Gli anelli mordenti nella flangia offrono una migliore presa sulla tubazione
- Una minore espansione del tubo offre una maggiore forza di contatto